**检维修作业许可证 №**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **申请人/部门** |  | **申请日期** |  |
| **检维修设备**名称/编号/位置 |  | **检维修作业审批人** |  |
| **检维修工作内容** |  | **检维修作业负责人** |  |
| **检维修作业时间** |  | **现场监护人** |  |
| **可能存在的危险：**□高处坠落 □中毒和窒息 □化学灼伤 □触电 □火灾 □烫伤 □车辆伤害 □起重伤害 □物体打击 □机械伤害 □淹溺 □坍塌 □其他伤害（刺伤、割伤、冻伤、扭伤、砸伤） |
| **施工方案** |
| **施工内容及过程/步骤：** | **危险危害因素** | **采取的措施** | **分析人** |
|  |  |  |  |
| **有关人员签字确认：** |
| **序号** | **设备交出前风险分析和安全措施** （属地填写） 选项打√ |
| 1 | □已通知本设备上、下游员工、当班班长等相关人员设备现状 □对维修点有空隙、孔空已加盖或已向维修方说明□检维修现场的杂物（危险品、障碍物、油污、积水、废弃物等）已清理干净，安全通道畅通 □已对检维修作业人员进行培训 |
| 2 | □高处作 □动火作业许可证 □受限空间作业许可证 □临时用电许可证 □吊装作业 □盲板抽堵安全作业证等特殊作业证已办理  |
| 3 | □待修设备已通知电工安全断电，在电源开关处挂上标识或上锁。并经二次启动复查确认无电 | **电工签字：** |
| 4 | **设备移交时的状态：** □ 对存在的易燃易爆、有毒、腐蚀性物质已置换、清洗 □已停止 □ 被堵塞着 □ 所有阀门已关死 □已泄压，压力为零 □ 物料已放尽 □有化学品残余物 □必要时已使用盲板或拆除一段管道隔绝 □法兰之间已脱离开  |
| 补充措施 |   |
| **我确认相关安全措施已经落实，同意设备交出维修。 属地负责人签字/日期**： |
| **序号** | **作业前风险分析和安全措施** （检维修作业方填写） 选项打√ |
| 1 | □已向属地了解相关情况，并有良好沟通 □涉及危险作业的已办理票证，检维修人员已培训 □现场已做好相关警戒或加标识 □已检查相关检维修工具、其他器材和设备，符合安全作业要求 □已检查现场的梯子、跳板、栏杆、平台、箅子板、盖板等，确认安全可靠 □已对现场可能危及安全的坑、井、沟、孔洞等采取有效防护措施 □梯子、脚手架，跳板已固定牢固 □使用梯子作业有扶手工□在无防护边缘进行作业时需要采取防坠落措施 □身体周围无潜在的挤压点、锋利边缘及已考虑可能撞击身体部位的附近的设备□使用杠杆和用力时已采取防止可能受伤的措施 □已进行适当的保洁（有摔倒和滑倒危险的区域、碎片、溢出液体等）  |
| 2 | **作业前 残余危险化学品（能量）的意外泄漏（释放）的安全防护措施确认：**□已停运，电源有效切断，安全措施可靠 □作业前必须完成安全泄压，压力为零 □有毒、有害物质必须彻底切断 □酸、碱物质必须放尽□残余腐蚀性液体的作业面低于腿部 □必须采取远离人身的安全作业方式 □拆卸、断开、开启和关闭任何阀门前，个人防护必须齐全有效□相连横管内有残存危险化学品（已采取可靠防范措施） □腐蚀性介质场所，备冲洗水源和应急物资 □危险品泄漏立即停止作业、撤离现场□周围人员个人防护齐全有效或已在有效安全距离外 □已准备好其他有效的安全应急措施 |
| 补充落实的安全措施： |
| **PPE要求：**□安全带 □ 防护服 □防毒全面具 □耐酸碱手套 □耐酸胶靴 □面屏 □护目镜 □安全帽 □其他  |
| **接受教育人：**  |
| **已确认必须的安全措施已经落实，同意进行作业。** 检维修作业负责人签字/日期：  |
| **维修结束后 安全要求确认** | □无防遗留物在设备管道内 □安全设施已恢复安全使用功能 □检维修所用的工器具、脚手架、临时电源、临时照明设备等已及时撤离现场 □现场已清理干净 □已仔细检查所有盲板、阀门、管道符合要求 □系统气密测试合格 □仪表和连锁装置完好 □空运转调试正常 |
| **完工移交** | 检维修作业负责人意见： 签字/日期： | **工作完成后恢复供电** 电工签名/日期： |
| **完工接受** | 属地负责人意见： 签字/日期： |